ОТЗЫВ
на автореферат диссертационной работы
Стоякина Александра Олеговича «ИССЛЕДОВАНИЕ ФОРМИРОВАНИЯ КЛИНОВИДНОСТИ И СЕРПОВИДНОСТИ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ СТАЛЬНЫХ ПОЛОС ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ УСТОЙЧИВОСТИ ПРОЦЕССА ПРОКАТКИ», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

В производственных условиях схема процесса прокатки не во всем соответствует упрощенным представлениям, излагаемым в учебниках. Описанию отклонений от стереотипных представлений в виде проявления серповидности и клиновидности полос посвящена рецензируемая диссертационная работа. Исследования связаны с необходимостью предотвращения аварийных ситуаций и улучшения качества проката, что делает работу актуальной.

Научная новизна работы состоит в установлении связи неравномерного распределения температуры по ширине раската с клиновидностью и серповидностью полос, прокатываемых в черновой группе станов горячей прокатки, в разработке математической модели образования клиновидности профиля поперечного сечения полос, прокатываемых в черновой группе станов горячей прокатки, в разработке математической модели образования серповидности полос.

Доказана мировая техническая новизна разработок получением патента РФ, а научная новизна - публикацией в рецензируемых источниках информации, как в России, так и за рубежом.

Практическая ценность работы заключается в использовании предложений по регулированию клиновидности поперечного сечения и серповидности горячекатаных стальных полос на ПАО «НЛМК».

Замечание. Из текста автореферата не видно, каким образом применены рекомендации, разработанные в области прокатки клиновидных полос там, где требуется получить полосы именно такой формы, например, это статья Особенности горячей прокатки клиновидного профиля при подавлении его стремления к серпению. Железняк Л.М., Логинов Ю.Н., Федоров Д.В. Производство проката. 2017. № 7. С. 25-28 и другие работы.

Диссертационная работа соответствует требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней. Автор диссертации, Стоякин Александр Олегович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Логинов Юрий Николаевич

Должность: профессор. Ученая степень: доктор технических наук, специальность 05.16.05 - Обработка металлов давлением. Ученое звание профессор
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н.Ельцина», Институт новых материалов и технологий
Почтовый адрес: Россия, 620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, д. 19
телефон (343)3754437
Адрес электронной почты *j.n.loginov@urfu.ru*
Дата 12.12.2018

ПОДПИСЬ Логинова Ю.Н.
ЗАВЕРЯЮ.

УЧЕНЫЙ СЕКРЕТАРЬ УрФУ
ОЗЕРЕЦ Н.Н.